

宁乡港湾新材料有限公司年碎石 60 万吨改扩建项目

竣工环境保护验收自查报告

宁乡县铁冲采石场于 2018 年 3 月委托泰安市禹通水务环保工程有限公司编制《年采石 50 万吨、碎石 15 万吨项目环境影响报告表》，该项目于 2018 年 6 月 22 日通过宁乡市环境保护局环评批复（宁环复[2018]72 号）。

由于项目在取得环评批复后一直没有动工，2019 年 2 月 22 日，宁乡县铁冲采石场就宁乡县铁冲采石场采矿权转让向宁乡市国土资源局提出转让审批及变更登记申请。转让人为宁乡县铁冲采石场，受让人为宁乡港湾新材料有限公司。根据采矿权地址以及宁乡县升级为宁乡市（县级），矿山名称由“宁乡县铁冲采石场”变更为“宁乡市仁桥采石场”。

2020 年 8 月，由于该项目采矿区处于试运营阶段，破碎、加工生产区未进行建设。宁乡港湾新材料有限公司委托湖南川涵环保科技有限公司对采矿区及配套的生活区进行了阶段性验收，并编制《年采石 50 万吨、碎石 15 万吨项目阶段性竣工环境保护验收监测报告》，验收于 2020 年 8 月 13 日通过专家评审，2020 年 8 月 19 日在长沙市环境科学学会网站上进行了验收公示，于 2020 年 9 月 16 日在全国建设项目环境影响评价管理信息平台进行验收公示。

由于建设主体的变更，建设单位对碎石、制砂生产提出了更高的环保要求。此外，根据湖南省经济和信息化委员会关于印发《湖南省砂石骨料行业规范条件》的通知可知：新建、改建机制砂石骨料项目生产规模不低于 60 万 t/年。因此，宁乡港湾新材料有限公司于 2020 年 8 月委托湖南川涵环保科技有限公司编制《宁乡港湾新材料有限公司年碎石 60 万吨改扩建项目环境影响报告表》，该项目于 2020 年 9 月 22 日通过长沙市生态环境局宁乡分局环评批复（长环评（宁乡）[2020]52 号）。

由于采矿区及配套的生活区进行了阶段性验收，因此本次验收不再对其重复验收。本验收范围仅为年碎石 60 万吨改扩建项目的验收。

根据《中华人民共和国环境保护法》（2015 年）和国务院令第 682 号《建设项目环境保护管理条例》及国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等有关规定，按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求，建设单位需查清工程在施工过程中对环境影响

报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况，调查分析工程在建设和试运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响，是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施，全面做好环境保护工作，为工程竣工环境保护验收提供依据。

我公司委托湖南润美环保科技有限公司进行验收报告编制，委托湖南宏润检测有限公司进行本项目现场监测。对照项目环境影响报告表及批复内容，我公司对项目建设情况和环境保护设施建设情况进行了验收自查，自查结果如下：

一、环保手续履行情况

2020年8月，我公司委托湖南川涵环保科技有限公司承担了《宁乡港湾新材料有限公司年碎石60万吨改扩建项目环境影响报告表》的编制工作，并于2020年9月22日通过长沙市生态环境局宁乡分局环评批复（长环评（宁乡）[2020]52号）。

建设过程中对本公司项目环保治理设施和风险防范措施进行了认真落实，验收前根据验收报告编制单位要求对项目现场存在的问题进行认真整改，项目各项环保治理措施已基本按照环评报告表和批复要求落实到位。

二、项目建成情况

项目实际建设内容与环评内容对照情况见下表：

表1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

工程名称		环评设计	实际建设	备注
		主要内容与规模	主要内容与规模	
主体工程	生产车间	项目生产车间位于入场道路东侧，包括1条碎石生产线、1条制砂生产线，碎石原料堆场、成品堆场等，总面积约为8858m ² ，生产车间全封闭	与环评一致	/
辅助工程	柴油储罐区	位于办公室南侧，露天式的柴油储罐，罐体大小30m ³	项目不进行柴油储罐区设置	无柴油储罐
储运工程	产品堆存区	位于生产车间内，占地面积约为2000m ²	碎石1#堆存于南侧，碎石3#、4#堆存于生产车间北侧密闭圆筒罐内，碎石5#和机砂位于生产车间西侧密闭车间内，碎石2#、含泥粗粉堆存于密闭的生产车间内，产	产品堆存位置发生变化

				品堆存区占地面积约为 2000m ²	
	原料堆存区		原料不在厂区内大量堆存，采矿区设置有片石堆存区，堆存区设置有围挡，为封闭式结构。根据生产情况将片石运至生产车间，之后进入生产线	片石开采后直接运至生产车间，之后进入生产线，不在采矿区内堆存	无片石堆存区
	皮带输送机		碎石生产线及制砂生产线利用封闭式输送带	与环评一致	/
公用工程	供水		水井 1 口		
	供电		电源来自村变电站		
环保工程	废气	破碎区	碎石生产线：湿法破碎、集气罩+布袋除尘器+16m 高排气筒	本项目破碎采用湿法破碎，颚式破碎机、3 级振动筛产生的粉尘经集气罩收集后经 1#脉冲式布袋除尘器处置后通过 20m 高排气筒高空排放；圆锥机、反击破碎机、1 级振动筛产生的粉尘集气罩收集后经 2#脉冲式布袋除尘器处置后与颚式破碎机、3 级振动筛产生的粉尘合并，经同一排气筒（1#）高空排放；细粉机、制砂机、选粉机以及 2 级振动筛产生的粉尘经集气罩收集后经 3#脉冲式布袋除尘器处置后通过 20m 高排气筒（2#）高空排放	处置方式发生变化，增加了布袋除尘器和排气筒数量
			制砂生产线：集气罩+脉冲除尘器后与碎石生产线粉尘经同一排气筒高空排放		
		产品堆存粉尘	产品堆存于四周密闭圆筒罐内、洒水降尘	碎石 1#（粒径为 40~70mm，颗粒较大，产生的粉尘较少）堆存于生产车间南侧，碎石 3#、4#堆存于生产车间北侧密闭圆筒罐内，罐顶和出料口设置有喷淋系统，碎石 5#和机砂位于生产车间西侧密闭车间内，碎石 2#、含泥粗粉堆存于密闭的生产车间内，各产品堆存区均定时进行洒水降尘	产品堆存方式发生变化
	噪声	机械设备噪声	隔声、减振	与环评一致	/
	固废	除尘器收尘粉尘	建设一般固废暂存间，作矿粉外售	1#、2#脉冲式布袋除尘器设置有收料斗对粉尘进行收集，待收集到一定量后，直接经密闭的车辆运输，作为矿粉外售；3#脉冲式布袋除尘器经密闭螺旋输送带输送	粉尘暂存方式发生变化

				至含泥粗粉处进行堆存，之后经密闭车辆运输，作为矿粉外售	
依托工程	废水	生活污水	经隔油池/化粪池处置后经调节池、A 级反应池、O 级反应池和 MBR 处置后排至北侧自然水渠后回用于灌溉，不外排	与环评一致	/

三、环境保护设施建设情况

1、建设过程

本项目环境保护设施与项目的主体工程同步设计、同步施工，并且同步建设完成投入试运行。本项目实际总投资 1800 万元，其中实际环保投资 76 万元，占本项目总投资的 4.22%。

2、污染治理设施

(1) 废水

项目碎石、制砂均于项目东侧生产车间内进行，生产车间全封闭。项目运营期间废气主要为碎石生产线破碎、筛分工序中产生的粉尘、制砂生产线制砂、筛分工序产生的粉尘、产品堆存产生的粉尘。

本项目采用湿法破碎，其中颚式破碎机、3 级振动筛产生的粉尘经集气罩收集后经 1#脉冲式布袋除尘器处置后通过 20m 高排气筒高空排放；圆锥机、反击破碎机、1 级振动筛产生的粉尘集气罩收集后经 2#脉冲式布袋除尘器处置后与颚式破碎机、3 级振动筛产生的粉尘合并，经同一排气筒（1#）高空排放；细粉机、制砂机、选粉机以及 2 级振动筛产生的粉尘经集气罩收集后经 3#脉冲式布袋除尘器处置后通过 20m 高排气筒（2#）高空排放。

碎石 1#堆存于南侧，碎石 3#、4#为堆存于生产车间北侧密闭圆筒罐内，罐顶和出料口设置有喷淋系统，碎石 5#和机砂位于生产车间西侧密闭车间内，碎石 2#、含泥粗粉堆存于生产车间内，各产品堆存区均定时进行洒水降尘。

(2) 噪声

运营期的噪声源主要来自各种设备运行所产生的噪声和产品运输对周边环境的影响。设备噪声源强约为 75-95dB(A)之间，各设备均位于密闭生产车间内，采取了基础减振、厂房隔声等措施。

项目运营期砂石通过汽车外运，运输道路为厂区道路搭接至 646 乡道。项目运输噪声属于流动声源，将对沿线居民产生一定的影响。主要采取加强对运输车

辆停泊的进出管理，尽量缩短汽车的怠速停留时间，经过村庄时禁止汽车鸣笛并禁止高速行驶；严格控制运输时间，禁止夜间运输等措施减小运输噪声对周围环境的影响。

（3）固体废物

本项目运营期间固废主要为布袋除尘器收集的粉尘、废机油、废润滑油、废机油桶、废润滑油桶以及含油抹布。

本项目布袋除尘器收集的粉尘量约为 61.05t/a。1#、2#脉冲式布袋除尘器设置有收料斗对粉尘进行收集，待收集到一定量后，直接经密闭的车辆运输后作为矿粉外售；3#脉冲式布袋除尘器经密闭螺旋输送带输送至含泥粗粉处进行堆存，之后经密闭车辆运输，作为矿粉外售。

本项目废机油、废润滑油、废机油桶、废润滑油桶以及含油抹布产生量约为 1.5t/a。本项目在办公室南侧设置有危废暂存间。暂存间已做到防雨、防风、防晒，地面进行防渗和硬化处理，并设置有危险废物识别标志。废机油、废润滑油底部设置有托盘。本项目危险废物经收集后交由长沙海杰环保科技有限公司进行处置。

3、其他环境保护设施

本项目目前正在进行应急预案编制。

表 1 本项目已有应急物资一览表

类型	名称（参考）	数量	位置	配置情况
通讯设备	普通电话	若干	办公楼、生产车间	已配置
	带上网的电脑	若干	办公楼	已配置
	对讲机	15个	办公楼、生产车间	已配置
	喇叭	3个	办公楼、生产车间	已配置
消防设施	消防水枪	2个	办公楼、生产车间	已配置
	消防水带	10套	办公楼、生产车间	已配置
	灭火器	15个	办公楼、生产车间	已配置
个人防护设备器材	手套	若干	药箱、生产车间	已配置
	口罩	若干	药箱、生产车间	已配置
	安全帽	80顶	办公楼、生产车间	已配置
医疗救护仪器药品	急救急救箱（创口贴、云南白药喷雾剂、消毒药水、消炎膏、亚硝酸异戊酯、5%硫代硫酸钠等）	若干	办公楼、生产车间	已配置
监测和检测设备	温湿度计	3个	生产车间	已配置
其他	警戒带	若干	办公楼、生产车间	已配置

	防爆照明设备、应急手电筒	10 个	办公楼、生产车间	已配置
	警示牌	若干	厂区内	已配置
	救援绳索	50m	生产车间	已配置
	挖掘机	5 台	开采区	已配置
	汽车（货、客）	3 辆	办公楼	已配置

4、整改情况

无

四、重大变动情况

经现场检查本项目有如下变动：

表 2 与环境影响报告表及其批复建设情况变更情况一览表

环境影响报告及批复要求	实际建设情况
1、产品堆存：产品堆存于四周密闭圆筒罐内、洒水降尘	1、产品堆存：碎石 1#堆存于南侧，碎石 3#、4#为堆存于生产车间北侧密闭圆筒罐内，罐顶和出料口设置有喷淋系统，碎石 5#和机砂位于生产车间西侧密闭车间内，碎石 2#、含泥粗粉堆存于生产车间内，各产品堆存区均定时进行洒水降尘
2、原料堆存：原料不在厂区内大量堆存，采矿区设置有片石堆存区，堆存区设置有围挡，为封闭式结构。根据生产情况将片石运至生产车间，之后进入生产线	2、运料堆存：碎石开采后直接运至生产车间，之后进入生产线，不在采矿区内堆存
3、废气处置：碎石生产线：湿法破碎、集气罩+布袋除尘器+16m 高排气筒；制砂生产线：集气罩+脉冲除尘器后与碎石生产线粉尘经同一排气筒高空排放	3、环保处置：本项目破碎采用湿法破碎；颚式破碎机、3 级振动筛产生的粉尘经集气罩收集后经 1#脉冲式布袋除尘器处置后通过 20m 高排气筒高空排放；圆锥机、反击破碎机、1 级振动筛产生的粉尘集气罩收集后经 2#脉冲式布袋除尘器处置后与颚式破碎机、3 级振动筛产生的粉尘合并，经同一排气筒（1#）高空排放。本项目破碎采用湿法破碎；细粉机、制砂机、选粉机以及 2 级振动筛产生的粉尘经集气罩收集后经 3#脉冲式布袋除尘器处置后通过 20m 高排气筒（2#）高空排放
4、固废暂存间：建设一般固废暂存间，除尘器收尘粉尘作矿粉外售	4、固废暂存间：1#、2#脉冲式布袋除尘器设置有收料斗对粉尘进行收集，待收集到一定量后，直接经密闭的车辆运输；3#脉冲式布袋除尘器经密闭螺旋输送带输送至含泥粗粉处进行堆存，之后经密闭车辆运输，作为矿粉外售

对照环办环评函[2020]688 号文《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清

单（试行）》的通知》可知：①本项目建设性质未发生变化，仍为碎石生产加工；②建设地点未发生变化，仍为宁乡市横市镇仁桥村黄金组；③生产规模未发生变化，仍为年碎石 60 万吨；④生产工艺未发生变化；⑤废气处置方式发生了变化，但增加了脉冲式布袋除尘器设施数量和排气筒高度，处理效率将进一步提高，更有利于有组织废气扩散，对环境影响减轻。因此以上变动不属实重大变动，可纳入本次验收工作。

五、自查结论

经公司认真自查后，本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺等内容与环评报告及批复基本内容一致，项目采用的污染防治措施已基本按照环评报告表和审批意见要求建设完成并投入运行。本项目污染防治设施运行正常，项目能够达到环评报告表和审批意见中要求的竣工环境保护验收条件。

宁乡港湾新材料有限公司

2020年11月30日